

山东加工水溶性淬火剂绿色化

发布日期: 2025-09-22

山东松孚化工科技有限公司主营产品：模具淬火油水溶性淬火剂快速光亮淬火油￥山东松孚化工科技有限公司所在地：山东济宁在线询价模具淬火油产品特点：. 蒸汽膜阶段短，高温冷速较快，低温冷速缓慢，有效避免模具开裂。. 氧化安定性好，冷却特性稳定，使用寿命长。. 淬火带出量小，工件易清洗。. 高闪点、低油烟，使用安全。应用范围. 适用于中高合金冷冲模、热锻模、极压模、压铸模等模具淬火。包装规格16L170Kg[]主营产品：模具淬火油水溶性淬火剂快速光亮淬火油￥山东松孚化工科技有限公司所在地：山东济宁在线询价品牌推荐松孚美斯夫快速光亮淬火油产品特点. 油的闪点高，粘度适中，在淬火过程中油烟小，安全性好，带出量少。. 蒸汽膜阶段时间短，冷速快，具有较强的淬硬能力，淬火后产品硬度高而且均匀。. 具有良好冷却性能，热氧化安定性好，冷却性能稳定，使用寿命长。. 应用范围. 适用于适用于保护气氛或可控气氛条件下，大模数齿轮、轴承套圈、中小尺寸的轴承滚子、汽车配件、矿山机械配件、大型铸件、纺织机械零件等质量要求高的工件的淬火包装规格[]16L170Kg[]

在使用过程中，硬水中的阴阳离子会消耗海益淬火剂中的防锈剂，一般补加新液就补充了防锈剂浓度。山东加工水溶性淬火剂绿色化

以螺旋桨搅拌为好，其次是循环油泵，**好不用气泵。搅拌程度要适中，而且有效，使淬火区的温度均匀一致。淬火槽应该定期清理。一般为半年到一年。平时要注意防止淬火油的污染。2. 避免使用温度过高或过低淬火油的使用温度应该在60-80℃。有人认为，油的温度高例如120℃，则运动粘度小，流动性好，会提高冷却能力。其实运动粘度的下降引起特性温度的下降，油的温度高则工件和油温的温度梯度变小，从而降低了冷却能力。另外，温度高淬火油劣化快。也有人认为，油的温度低例如10℃，则工件和油温的温度梯度变大，会提高冷却能力。其实运动粘度的增加，阻止淬火油的正常流动，反而降低的冷却能力。而且由于运动粘度大，工件带出淬火油也会增加。3. 不要使用机械油代替淬火油目前，在工厂中仍然大量使用机械油代替淬火油，一方面出于成本的考虑：另一方面，是由于习惯。**的热处理油都添加抗氧化剂，**地提高了使用寿命，为国家节省大量的能源物资。另外，**的热处理油在产品质量、操作环境等方面都有优势。[1]4. 除水淬火油中的水有三种状态：沉积的水、悬浮的水和溶解或乳化的水。沉积的水对淬火油的冷却能力影响不大。但在一定的条件下。山东加工水溶性淬火剂绿色化在生产现场可以用折光仪监控海益淬火剂原的浓度。

如温度、搅拌和乳化剂等都会将沉积的水转变为溶解或乳化的水。高粘度的油中水常呈悬浮的状态。对淬火油的冷却能力有影响的是溶解或乳化的水。在运输和储存过程中，油中可能混入一些水。水在油中的溶解度很小，通常不超过（体积），而乳化剂的作用是非常强大。把这些水除去非常困难，一般可以用加热的方法将水除去。油中的水不可通过自然沉降而完全除去，

因此，要特别维护好淬火槽，不能有水的混入。5. ***炭黑和氧化皮炭黑和氧化皮都是吸附剂，吸附淬火油中的添加剂，加速淬火油性能的变坏。因此，定期***炭黑和氧化皮，对淬火油的维护十分重要。在***炭黑和氧化皮的同时，将油泥一起***也会提高淬火油的质量6. 对淬火油的改良淬火油在长期使用过程中性能会发生变化，消除这些负面影响的**快捷的方法是加入复合剂。加入复合剂，可以恢复和改进淬火油的冷却性能、光亮性能和抗氧化性能，加入复合剂是改造淬火油**强有力的手段，而且费用低。7. 解决好环保问题在淬火过程中，淬火油产生的油雾以及洒落在地上的散油都对环保和人身构成危害。目前的方法是搞好通风，及时清扫地面。从长远上讲，应该对油雾进行净化处理。条件许可时，应尽量采用较为环保的淬火油。

美斯夫水溶性淬火剂易溶于水，改变浓度，能配成从碱水到油之间任何冷速的淬火液，适于各类钢件整体淬火，渗碳淬火、感应淬火以及铝合金固溶加热后淬火，能消除淬裂和软点，能获得高而均匀的表面硬度和足够的硬化深度，同时使淬火变形**减少。美斯夫水溶性淬火剂浓度易测易控。通过控制浓度，可以获得长期稳定不变的淬火冷却特性。有效寿命长，可以做到长达十年不作整槽更换。不燃烧，无火灾危险。淬火时无烟气，生产环境清洁。对工件和淬火槽有防锈作用。淬火后的工件可不清洗而直接回火。美斯夫水溶性淬火剂浓度易测易控。通过控制浓度，可以获得长期稳定不变的淬火冷却特性。有效寿命长，可以做到长达十年不作整槽更换。不燃烧，无火灾危险。淬火时无烟气，生产环境清洁。对工件和淬火槽有防锈作用。淬火后的工件可不清洗而直接回火。产品型号PH值使用温度适用范围适用炉型Senco-P659-1110-5035\45\35CrMo等小尺寸工件的整体淬火以及铝合金固溶处理网带炉井式炉推杆炉转底炉铸炼炉滚筒炉步进炉表面淬火机床Senco-P759-1110-5040Cr\42CrMo\40Mn2\35MnB\40MnB\5GrNiMo\5GrMnMo等中大尺寸工件的整体淬火。对工件和淬火槽有防锈作用。

溶液的保养：1、为了延长溶液的使用寿命，在使用中要注意适当搅拌。合理的搅拌可保证溶液的性能稳定，通常采用泵或螺旋桨进行。用泵搅拌时，溶液的流速以每秒一米以下为宜，要避免空气卷入液体内；用螺旋桨搅拌其转速以每分钟100-450转为宜。经常搅拌可防止霉菌的生成，并可使已生成的少量霉菌见光后死亡。防止霉变的另一种方法是在介质中加入适量防腐剂（如苯甲酸钠）。2、使用期限主要根据生产情况和维护的清洁程度而定。实践表明：经出厂检验合格的产品，应在两年期限内使用：若超出期限尚未使用，待复验合格后方可使用。3、水性淬火剂不会因寒冷而冻结，如冬季在室外长期停放后运进室内，使用前应把桶多次来回滚动以保证混合均匀。经常搅拌可防止霉菌的生成，并可使已生成的少量霉菌见光后死亡。山东加工水溶性淬火剂绿色化

淬火后的工件可不清洗而直接回火。山东加工水溶性淬火剂绿色化

水溶性淬火剂性能特点：

. 零件淬火后，硬度高而均匀，且能减小淬火变形，防止水淬开裂。

. 对零件、淬火槽、冷却循环系统有良好的防锈、防腐性能。

. 不燃烧、无烟气、无火灾危险、生产环境清洁。

. 调整淬火液的浓度，可获得不同的冷却速度，易于控制。

. 不易老化、变质，使用寿命长。

. 绿色环保无污染。

适用范围：适用于碳钢、低中合金钢零件的整体和感应加热淬火，以及铝合金的固溶处理，标件、轴件、锻件、弹簧、齿轮整体淬火、渗碳、碳氮共渗淬火、感应加热淬火。包装规格 16L200Kg
山东加工水溶性淬火剂绿色化